

PROGRAMA

V Congreso Nacional de la Sociedad Civil

# Mirando al futuro: España en la próxima década

3 de febrero de 2026

Fundación Abante

Plaza de la Independencia, 6. Madrid



fundaciónindependiente

## 8:30h. Acreditaciones

## 9:00h. Inauguración

- ▶ Conductora del Congreso

**Ana Samboal.** Periodista

- ▶ Intervención del presidente de Abante Asesores

**Santiago Satrústegui**

- ▶ Intervención del presidente de la Fundación Independiente y del Comité Organizador del V Congreso Nacional de la Sociedad Civil

**Rafael Catalá**

- ▶ Intervención del vicepresidente de la Fundación Independiente y director académico y del Comité Organizador del V Congreso Nacional de la Sociedad Civil

**Luis Trigo**

## 9:30h. Sesión Plenaria de Inauguración

### RETOS DE ESPAÑA: UN DEBATE ESTRATÉGICO SOBRE EL PRESENTE Y EL FUTURO

- ▶ Conductora del Congreso

**Ana Samboal.** Periodista

- ▶ Ponencia

**Javier Gomá.** Filósofo. Director de la Fundación Juan March y de la Cátedra de la Ejemplaridad de CUNEF

- ▶ Ponencia

**José Juan Ruiz.** Presidente del Real Instituto Elcano

## 10:30h. Café/descanso

## 11:00h. SESIÓN I

### DESAFÍOS INSTITUCIONALES DE LA ESPAÑA ACTUAL

#### MESA A. ESTADO, DIVISIÓN DE PODERES Y ORGANIZACIÓN TERRITORIAL

- ▶ Moderador

**Vicente Garrido.** Catedrático de Derecho Constitucional de la Universitat de València. Presidente de la Fundación Broseta

- ▶ Ponentes

**Francesc de Carreras.** Catedrático de Derecho Constitucional de la UAB

**Miriam González Durántez.** Fundadora del Think Thank España Mejor

**Elisa de la Nuez.** Secretaria general de la Fundación "Hay Derecho"



# Mirando al futuro: España en la próxima década

3 de febrero de 2026

Fundación Abante

Plaza de la Independencia, 6. Madrid



fundaciónindependiente

## MESA B. FINANZAS PÚBLICAS Y SOSTENIBILIDAD DEL MODELO

- ▶ Moderadora

**Lourdes Centeno.** Abogada del Estado. Vicepresidenta de la CNMV (2012 - 2016)

- ▶ Ponentes

**Javier Díaz Giménez.** Profesor de Macroeconomía en IESE

**Juan José Rubio Guerrero.** Catedrático de Hacienda Pública de la Universidad de Castilla La Mancha

**Francisco de la Torre.** Inspector de Hacienda del Estado. Ex presidente de la Comisión de Presupuestos del Congreso de los Diputados

## 12:30h. SESIÓN II

### EL DESAFÍO DEMOGRÁFICO: ESTABILIZAR LA ESPAÑA DEL FUTURO

#### MESA A. DEMOGRAFÍA Y FUTURO: RESPUESTAS AL ENVEJECIMIENTO Y LA BAJA NATALIDAD

- ▶ Moderador

**José Luis Fernández Santillana.** Presidente de la Confederación Española de Asociaciones de Mayores (CEOMA)

- ▶ Ponentes

**Luis Ayuso.** Catedrático de Sociología de Málaga

**Pedro Herrero.** Comunicador, analista social y de asuntos públicos

**Joaquín Leguina.** Demógrafo y economista. Director del Observatorio Demográfico de la Univ. San Pablo CEU

**Carmen Quintanilla.** Presidenta de AFAMMER. Parlamentaria permanente en el Consejo de Europa

**Diego Ramiro.** Director del Instituto de Economía, Geografía y Demografía del CSIC

#### MESA B. INMIGRACIÓN Y CONVIVENCIA: IMPACTO SOCIAL, ECONÓMICO Y CULTURAL

- ▶ Moderadora

**Silvia Irarzo.** Profesora en IE y CUNEF. Consejera independiente. Ex secretaria de Estado de Comercio y embajadora de España

- ▶ Ponentes

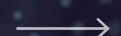
**Carmen González Enríquez.** Investigadora de opinión pública y migraciones del Real Instituto Elcano.

Catedrática de Ciencia Política en UNED

**Rafael Núñez.** Portavoz adjunto del Grupo Popular en la Asamblea de Madrid y coordinador de Migración

**Lucila Rodríguez.** Directora general de la Fundación porCausa. Especialista en comunicación y gestión política

**Jacobo Muñoz.** Profesor de la UNED. Experto en análisis de patrones de inserción de la población inmigrante en el mercado laboral español



PROGRAMA

V Congreso Nacional de la Sociedad Civil

# Mirando al futuro: España en la próxima década

3 de febrero de 2026

Fundación Abante

Plaza de la Independencia, 6. Madrid



fundaciónindependiente

## 16:00h. SESIÓN III

### ESTRATEGIA E INNOVACIÓN SOSTENIBLE

#### MESA A. POSICIONAMIENTO ESTRATÉGICO E INNOVACIÓN SOSTENIBLE

- ▶ Moderador

**Javier Dorado.** Director general de la Fundación Legados

- ▶ Ponentes

**José Manuel Inchausti.** Vicepresidente de MAPFRE España

**Alejandra Kindelán.** Presidenta de la Asociación Española de Banca y de la Fundación AEB. Vicepresidenta de CEOE

**José María Lasalle.** Consultor independiente y analista político. Director del Foro de Humanismo Tecnológico de ESADE

**Eloísa del Pino.** Presidenta del Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC)

#### MESA B. TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y AUTONOMÍA ESTRATÉGICA

- ▶ Moderador

**Alex Cortés.** Miembro de la Junta de Gobierno de la Fundación Independiente, abogado y consultor

- ▶ Ponentes

**Luisa Alli.** Directora adjunta a Presidencia de Fundación Telefónica. Directora general de la Fundación Hermès

**Francisco Calleja.** Director de Regulación de Iberdrola España

**Vicente López-Ibor.** Presidente de la Federación Europea de Asociaciones de Derecho de la Energía (EFELA). Co-fundador del Consejo Europeo de Reguladores de Energía (CEER)

**Juan Llobell.** Director de Corporate Affairs en Moeve

## 17:15h Sesión Plenaria de Clausura

### ESPAÑA EN EL CONTEXTO INTERNACIONAL

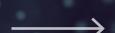
- ▶ Moderadora

**Ana Samboal.** Periodista

- ▶ Ponentes

**Eduardo Serra.** Presidente de la Fundación Transforma España. Ministro de Defensa (1996 - 2000)

**José Manuel García-Margallo.** Ministro de Asuntos Exteriores y Cooperación (2011 - 2016)



PROGRAMA

V Congreso Nacional de la Sociedad Civil

# Mirando al futuro: España en la próxima década

3 de febrero de 2026

Fundación Abante

Plaza de la Independencia, 6. Madrid



fundaciónindependiente

## 18:30h. III PREMIO 'ALDO OLCESE' AL LÍDER JOVEN DE LA SOCIEDAD CIVIL

- ▶ Conductora del Congreso  
**Ana Samboal.** Periodista
- ▶ Laudatio del premiado  
**Luis Trigo.** Vicepresidente de la Fundación Independiente
- ▶ Entrega del premio
- ▶ Intervención del premiado  
**Jorge Terreu,** creador de "Maximiliana"

## 19:00h. Clausura y conclusiones del V Congreso Nacional de la Sociedad Civil

- ▶ Intervención del presidente de Abante Asesores  
**Santiago Satrústegui**
- ▶ Intervención del presidente de honor de la Fundación Independiente  
**Ignacio Buqueras i Bach**
- ▶ Intervención del presidente de la Fundación Independiente y del Comité Organizador del V Congreso Nacional de la Sociedad Civil  
**Rafael Catalá**
- ▶ Cierre del V Congreso Nacional de la Sociedad Civil

PRESIDENCIA DE HONOR:

**S. M. el Rey Felipe VI**

ENTIDAD ORGANIZADORA:



COLABORADORES:



CONTRIBUCIÓN HONORÍFICA:

**Diego Hidalgo Schnur**